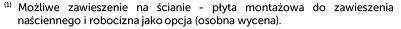
## Genano 310

## Urządzenie do dekontaminacji powietrza



Specyfikacja techniczna	<b>Genano 310</b> Manualny interfejs użytkownika
Metoda dekontaminacji powietrza w tubie procesowej	Współdziałanie procesu jonizacji i przyciągania elektrostatycznego cząstek
Objętościowa wydajność wymiany powietrza (aktual. 2020)	maks. 170 m³/h
Wielkość wychwytywanych cząstek	≥ 3 nm (0,003 µm)
Skuteczność procesu dla cząstek > 3 nm (0,003 µm)	99,5%
Usuwanie LZO i zapachów	Filtr węglowy: 400 g węgla aktywnego o grubości warstwy 60 mm (1 gram o pow. absorpcji max. 900 m²)
Instalacja <sup>(1)</sup>	Urządzenie wolnostojące, mobilne (2 stopki z przodu, 2 małe kółka z tyłu)
Czyszczenie tuby procesowej	Automatyczne spłukiwanie [1 raz w tygodniu] Możliwość spłukiwania ręcznego
Prędkość przepływu powietrza	3 stopniowa manualna regulacja 1": do 100 m³/h 2": do 135 m³/h 3": do 170 m³/h
Wymiary zewnętrzne w mm [szer. x gł. x wys.]	460 x 400 x 1470 mm
Waga własna urządzenia	55 kg
Konstrukcja [obudowa]	Stal galwanizowana, malowana
Głośność pracy	31 – 44 L <sub>pA</sub> (dBa) [w odległości 3 metrów od urządzenia]
Napięcie robocze [zasilanie]	1 fazowe 198–264 V, 50/60 Hz
Pobór mocy	60 – 120 W
Temperatura otoczenia pracy	+5+60°C
Materiały eksploatacyjne <sup>(3)</sup> [min. wytyczne Producenta]	✓ Gotowy do użycia Płyn Genonex® [25 litrów/rok/cykl automatyczny] lub ✓ Koncentrat płynu Genonex® [3 butelki 1-litrowe/rok/cykl automat.] ✓ Filtr węglowy - wymiana 2 x do roku <sup>(2)</sup>
Okres gwarancyjny	24 miesiące



(2) Przegląd okresowy z wymianą filtra węglowego: 2 razy do roku – wytyczne Producenta. O ocenę potrzeby częstszych przeglądów i wymian filtra przy używaniu urządzenia w obszarach wymagających wzmożonego reżimu sanitarnego powietrza oraz obszarach zakaźnych zapytaj naszego Doradcę.

**UWAGA:** Zgodnie z polityką Producenta dotyczącą zapewnienia prawidłowej eksploatacji oraz bezpieczeństwa pracy urządzeń, przeglądy serwisowe gwarancyjne i pogwarancyjne wykonuje wyłącznie autoryzowany na terenie Polski serwis Producenta.

(3) Materiały eksploatacyjne: płyn myjąco-czyszczący Genonex® oraz filtr węglowy ulegają naturalnemu zużyciu, wymagają regularnego uzupełnienia lub wymiany. **UWAGA**: bez uzupełnionego płynu, w celu zagwarantowania bezpieczeństwa pracy, urządzenie wstrzymuje działanie (nie należy go wyłączać) do momentu uzupełnienia zbiornika.

Koszty nabycia ww. materiałów w okresie gwarancyjnym oraz pogwarancyjnym pokrywa Użytkownik/Inwestor lub inny Podmiot wskazany w procesie inwestycyjnym (cena za urządzenie nie zawiera kosztów zakupu materiałów eksploatacyjnych. Materiały wyceniane są osobno wg ustalonych ilości).

Płyn myjąco czyszczący Genonex<sup>®</sup> uzupełnia personel serwisu podczas wykonywania przeglądów oraz upoważniony i przeszkolony personel Użytkownika samodzielnie w ramach czynności eksploatacyjnych.







Wyłączny Partner biznesowy i Autoryzowany serwis Producenta w Polsce:

W.P.I.P. Sp. z o.o. Sp. k.

<u>Dane rejestrowe</u>: 61-245 Poznań ul. Abpa. A. Baraniaka 96/98

Siedziba: 62-020 Swarzędz

Jasin, ul. Poznańska 31 www.wpip.pl

Doradcy techniczno-handlowi

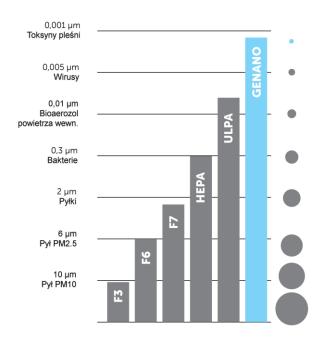
Aleksandra Grzesiak - rynek medyczny tel. +48 504 263 424 aleksandra.grzesiak@wpip.pl

Jarosław Jądrzyk - rynek instytucjonalny +48 519 793 430 jaroslaw.jadrzyk@wpip.pl



**buildings** make you better

## Technologia Genano®



Technologia Genano® pozwala wychwycić i zneutralizować nawet najmniejsze cząsteczki organiczne i nieorganiczne (nano cząsteczki) o wielkości do 3nm (czyli 0,003 μm). Urządzenia oparte na tej technologii przeznaczone są do pracy ciągłej w pomieszczeniu, w obecności ludzi.

Silne pole elektryczne wewnątrz tuby procesowej urządzenia dezaktywuje i eliminuje drobnoustroje na poziomie DNA/RNA (bakterie, wirusy, grzyby, toksyny pleśni) co zapobiega szerzeniu się zakażeń krzyżowych, wychwytuje cząsteczki nieorganiczne zawarte w powietrzu znajdującym się wewnątrz pomieszczenia, np. zanieczyszczenia pochodzące z układu wentylacji, zanieczyszczenia pochodzące z ciała i odzieży powodowane ruchem ludzi, zanieczyszczenia z sadzy pochodzącej z ruchu ulicznego bądź zakładów przemysłowych. Urządzenia Genano wyposażone są dodatkowo w skuteczny filtr z warstwą węgla aktywnego umieszczony za tubą procesową, który usuwa LZO, gazy i zapachy. Urządzenie zachowuje stały przepływ powietrza przez cały czas eksploatacji. Urządzenie posiada funkcję automatycznego spłukiwania tuby procesowej.

Bezpieczeństwo: brak dostępu do tuby procesowej urządzenia dla osób postronnych.

Wszystkie urządzenia marki Genano spełniają Dyrektywy: 2001/95/EC, 2014/35/EU, 2014/30/EU, są oznaczone znakiem CE.

Skuteczność procesu dekontaminacji vs. inne dostępne rozwiązania: dla porównania filtry "końcowe" HEPA, wychwytują mechanicznie i zatrzymują (ale nie neutralizują) cząsteczki o wielkości do 0,3 µm czyli 300 nm. Całkowita miejscowa skuteczność filtracji HEPA 13 i 14 dla cząstek 0,3 µm wynosi średnio 99,95%.

